

DENOMINACIÓN DA OCUPACIÓN

Soldador con soprete

Código: 75120115

Outras denominacións:

- Oficial sopreteiro
- Soldador por autóxena ou por soldadura oxiacetilénica

Ocupacións afíns:

- Fontaneiros
- Reparador de radiadores de maquinaria pesada e automóviles
- Soldador de TIG
- Tubeiros (fontanería – ferro negro)

Ocupacións da área profesional:

- Caldeireiro industrial
- Carpinteiro metálico e de PVC
- Montador de estruturas metálicas
- Operador de recubrimentos de superficies metálicas
- Soldador de estruturas metálicas lixeiras
- Soldador de estruturas metálicas pesadas
- Soldador de tubos e recipientes de alta presión
- Tubeiro industrial

Categorías profesionais:

- Oficial de primeira montador
- Oficial de primeira
- Oficial de segunda
- Oficial de terceira
- Especialista
- Peón
- Traballador menor de 18 anos

DESCRIPCIÓN DA OCUPACIÓN

Definición:

O soldador con soprete realiza traballos de unión de elementos metálicos de grosos finos e medios, utilizando instalacións de soldadura oxiacetilénica, así como traballos de corte de metais, empregando instalacións automatizadas de oxicorte e arco-plasma, aplicando as especificacións técnicas de construción e cumprindo as normas de seguridade e hixiene no traballo

Funcións:

- Efectúa o corte de metais empregando oxicorte e arco-plasma
- Realiza a unión de elementos metálicos de grosos finos e medios
- Realiza o endereitado e curvado de materiais empregado a calor
- Repara radiadores de automóviles e maquinaria pesada

Lugar de traballo:

- Carpinterías metálicas
- Empresas de estruturas e montaxe metálicas
- Empresas de mantemento
- Ferrerías
- Obras de construción
- Talleres mecánicos de rectificación e torneados

Frecuencia:

- Frecuentemente
- Frecuentemente
- Frecuentemente
- Frecuentemente
- Ás veces
- Ás veces

Condicións atmosféricas:

- Gases
- Húmida
- Olores
- Partículas en suspensión
- Seca
- Vapores
- Limpa

Frecuencia:

- Ás veces
- Ás veces
- Ás veces
- Ás veces
- Ás veces
- Ás veces
- Excepcionalmente

Sonoridade:

- Ruidos
- Vibracións

Frecuencia:

- Ás veces
- Ás veces

Iluminación:

- Escasa e de mala calidade
- Natural
- Artificial

Frecuencia:

- Frecuentemente
- Frecuentemente
- Ás veces

Temperatura:

- Ambiente
- Calorosa
- Fría
- Variable

Frecuencia:

- Frecuentemente
- Excepcionalmente
- Excepcionalmente
- Ás veces

Instrumentos de traballo:

- Cepillo
- Soprete oxiacetilénico
- Caudalímetro
- Ferramentas de trdear
- Manómetro
- Mazo
- Soldadura autóxena
- Ferramentas de fresado
- Ferramentas de roscado
- Lima

Frecuencia:

- Sempre
- Sempre
- Frecuentemente
- Frecuentemente
- Frecuentemente
- Frecuentemente
- Usualmente
- Ás veces
- Ás veces
- Ás veces

Posición de traballo:

- Manipulando de pé
- En alturas
- Agachado
- Andando
- Empuxando
- Encurvado
- Inclinado
- Manipulando
- Sentado
- Suspendido
- Tirando
- Carrexando

Frecuencia:

- Frecuentemente
- Usualmente
- Ás veces
- Ás veces
- Ás veces
- Ás veces
- Ás veces
- Ás veces
- Ás veces
- Ás veces
- Ás veces
- Excepcionalmente

Enfermidades:

- Problemas de visión
- Respiratorias
- Dermatose
- Perdas sensoriais

Intensidade:

- Media
- Media/Baixa
- Baixa
- Baixa

Accidentes:

- Incendios
- Atrapamento
- Caídas de obxectos
- Asfixia
- Alteracións auditivas
- Caída de persoas
- Cortes
- Descargas eléctricas
- Golpes
- Toxicidade

Intensidade:

- Media/Alta
- Media
- Media
- Media/Baixa
- Baixa
- Baixa
- Baixa
- Baixa
- Baixa
- Baixa

Danos:

- Queimaduras
- Cortes

Intensidade:

- Media
- Media/Baixa

■ Golpes	Media/Baixa
■ Toxicidade	Baixa
■ Traumatismos	Baixa
■ Descargas eléctricas	Baixa

Medidas de seguridade:	Frecuencia:
■ Botas	Sempre
■ Lentes de soldar	Sempre
■ Guantes	Sempre
■ Mandil	Sempre
■ Pantalhas	Sempre
■ Polainas	Sempre

Disponibilidade para viaxar: Non

REQUISITOS DO TRABALLADOR

Nivel de estudos: Formación profesional de ciclo medio

Formación complementaria

1. Coñecementos técnicos:	Intensidade da demanda
■ Delineación	Preferible
■ Materiais	Necesario
■ Mecánica referida a materiais	Necesario
■ Outros métodos de soldadura	Necesario
■ Utilización de diferentes gases	Necesario

2. Coñecementos normativos:	
■ Normativa xeral de soldadura	Necesario
■ Prevención de riscos laborais	Necesario
■ Seguridade e hixiene no traballo	Necesario

3. Informática:	
■ Programas de deseño tipo CAD	Preferible
■ Programas de instalacións e de materiais	Preferible

Condições físicas:

- Agudeza visual
- Destreza manual e táctil
- Forza física
- Oído
- Tacto

PREFERENCIAS

Perfil de idade: Indiferente

Capacidades demandadas:	Nivel de intensidade
■ Atención	Alta
■ Concentración	Alta
■ Creatividade	Alta
■ Estimación de medidas	Media/Alta
■ Memoria visual	Media/Alta
■ Estimación de cantidades	Media
■ Estimación de formas	Media
■ Intelixencia	Media
■ Atención dispersa	Media/Baixa
■ Mecánicas	Media/Baixa

CARACTERÍSTICAS DA CONTRATACIÓN

Sectores económicos:	Código CNAE
■ Metalurxia	2700
■ Fabricación de produtos metálicos excepto maquinaria e equipos	2800

■ Industria da construción de maquinaria e equipos mecánicos	2900
■ Construción e reparación naval	3510
■ Instalacións de edificios e obras	4530

Tipo de contrato preferente: Obra ou servizo

Xornada laboral habitual: Variable

Tipo de organización laboral: Grandes, medianas e pequenas empresas

Actividades dos negocios:

- Almacéns de ferros
- Estaleiros e construción naval
- Caldeirería xeral
- Despezamento de coches
- Montaxe industrial
- Sector da carpintería metálica (estructuras e cerrallería)
- Sector do automóbil

Tendencia da contratación: Tende a desaparecer

Innovacións e cambios

1. Equipos e instrumentos	Consecuencias no traballo
■ Soldadura TIG	Desaparece o soplete
2. Procedementos e técnicas	
■ Corte por láser	Redución de custos e mellora de calidade
3. Cambios en materia de xestión	
■ Formación acelerada	Mellora no desenvolvemento do traballo

Capacidade de promoción profesional: Non

FORMACIÓN PROFESIONAL ASOCIADA Á OCUPACIÓN

Formación profesional regrada

Titulación	Ciclo
■ Soldadura e caldeirería	Medio
■ Construcións metálicas	Superior

Programas de garantía social

- Operario de soldadura

Formación profesional ocupacional

Código	Curso	Modalidade
IPC50	Soldador de estruturas metálicas lixeiras	Curso directamente equiparable
IPC60	Soldador de estruturas metálicas pesadas	Curso directamente equiparable
IPC53	Constructor-soldador de estruturas metálicas de aceiro	Curso de especialización
IPC61	Soldador de aceiro inoxidable polos procedementos MIG e TIG	Curso de especialización

Outros cursos de formación

- Cursos de informática
- Inspección de soldaduras
- Manipulador de máquina láser